

技術名称 : バケットクラッシャー(FU-70)

副題 : 再生クラッシャーラン製造工(脱着式)



応募者 : (株)古垣建設 ・ ウエダ産業(株)

技術の概要

開発機械：バックホウ脱着式再生骨材製造機
【バケットクラッシャーFU-70】



バックホウを動力源とした全機種取付け可能な機械

開発機械を用いた工法：再生クラッシャーラン製造工(脱着式)



バックホウに装着し、再生骨材を製造

施工フロー



取壊し着手前



取壊し



現場内、再生骨材製造



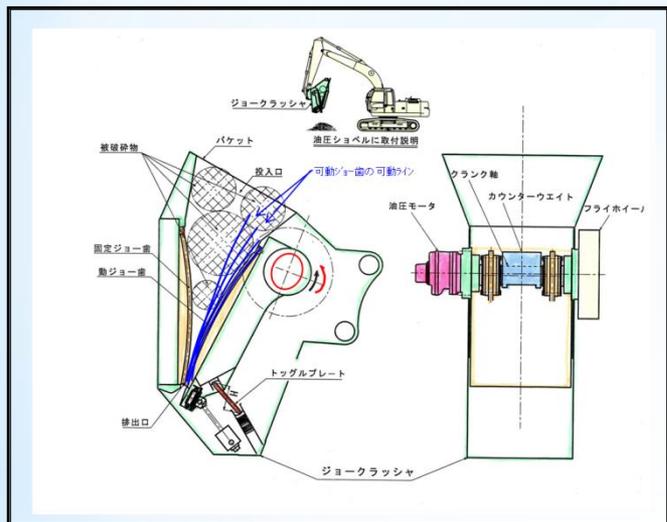
再生骨材現場内利用

技術の特徴

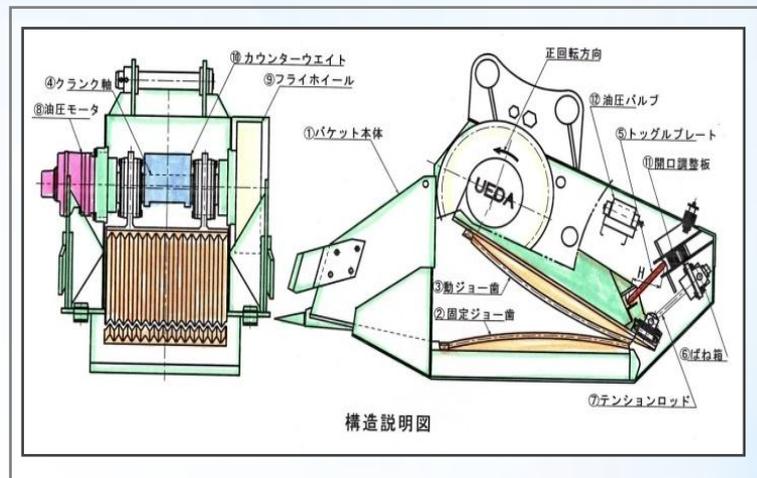


Vベルト駆動方式を用いない、油圧モーターに駆動軸を直結し動力を伝達する方式

開発技術の構造-1

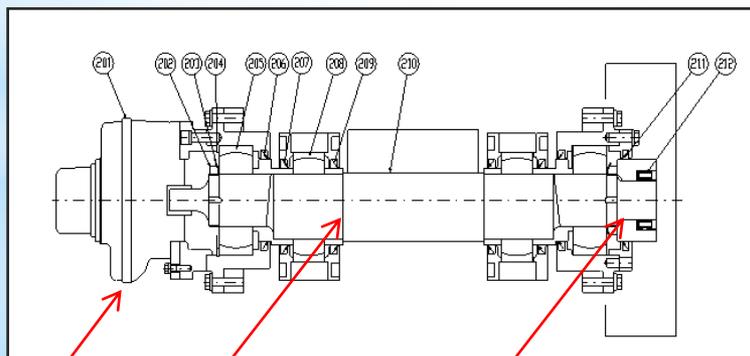


開発技術の構造-2



構造説明図

開発技術の構造-3



油圧モーター

駆動軸(シャフト)

フライホイール



確立した技術の利点

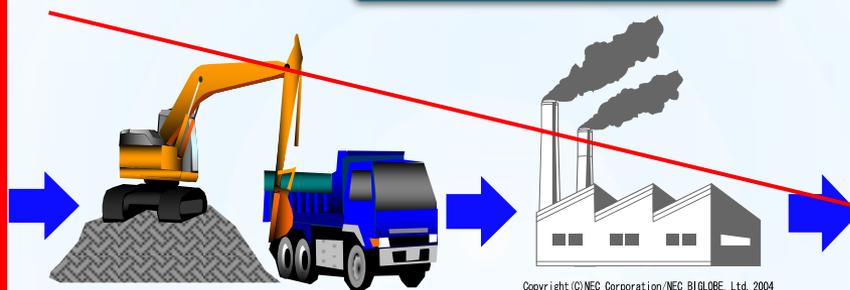
- 機械能力が安定し、製造する骨材の品質が保持できる。
- 誰もが簡易に現場内で再生骨材を製造できる。

技術の効果

従 来



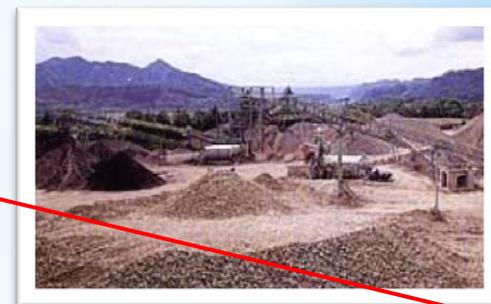
構造物取壊し



①積み込み・運搬

②中間処理施設へ搬出

③骨材(砕石)を購入



Copyright (C) NEC Corporation/NEC BIGLOBE, Ltd. 2004

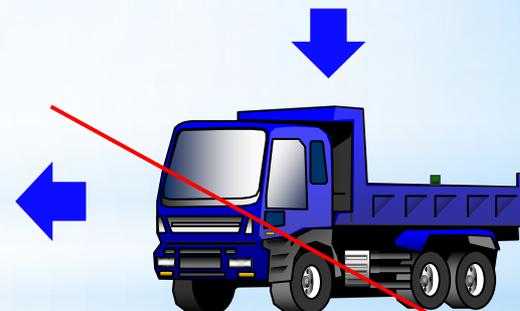
新 技 術



①現場内、再生骨材製造



②現場内流用



④運搬

運搬距離を10kmとした場合

【直接効果】

工事コスト 約70%削減、二酸化炭素排出量 約70%削減可能

【間接効果】

運搬減による騒音、振動の減少、交通事故の減少、渋滞の緩和等

